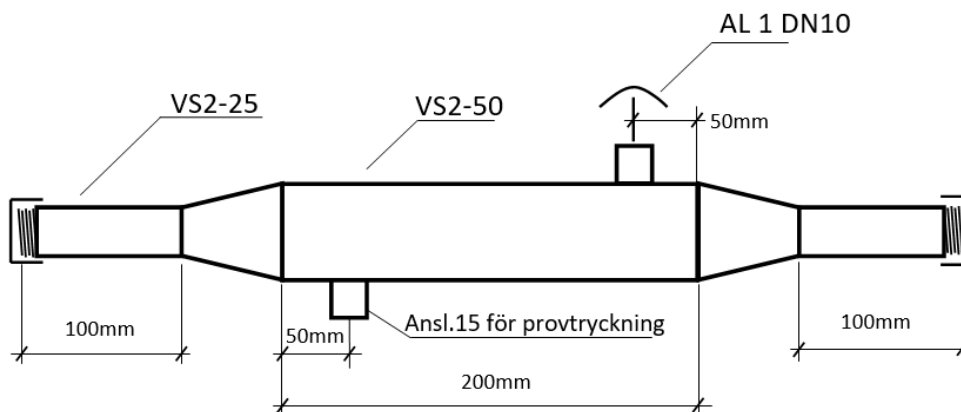




Svetsprov för branschcertifikat - intyg



Tiden för svetsprovet är 4 timmar. Tillkapning och gängning av rör ingår i arbetstiden.

- Provet svetsas i bänk men behöver inte vara fixerat.
- Provet svetsas med gas eller TIG-svetsning när det utförs i grundutbildningen. När svetsprovet utförs på företaget eller en provplats ska det utföras med gassvetsning.
- Svetsen ska bedömas efter SS-EN ISO 5817. För godkänt svetsprov ska svetsen lägst uppfylla kvalitetsnivå C enligt SS-EN ISO 5817.
- Håltagning sker med skärbrännare.
- Provet ska tryck- och täthetskontrolleras med vätska. Beräkningstryck är 0,6 MPa. Kontrolltrycket ska vara 1,43 x beräkningstrycket. Kontrolltid 2 timmar.

Material:

1 st	10 smidd muff
1 st	15 smidd muff
2 st	33,7 x 60,3 svetskonor
2 st	25 huv
1 st	10 avluftning
Rör VS2	25 och 50 stålrör med medelgodstjocklek

Resultat: Godkänt Icke godkänt

Ort och datum: _____

Provdeltagarens namn: _____

Personnummer: _____

Skolans/Företagets/Provplatsens representant med svetskunskaper att övervaka och bedöma provet:

Skola/Företag/Provplats: _____

Underskrift _____ Namnförtydligande _____

Intyget samt tryck- och täthetskontroll ska visas vid tecknande av utbildningsavtal



VVS-branschens
yrkesnämnd

PROTOKOLL

Tryck- och täthetskontroll av rörledningar enligt
metod i bilaga AMA YHB/1

Krav i AMA VVS & Kyla 25 enligt: YHB.521 YHB.523 YHB.524
YHB.5262 YHB.5268 YHB.527 YHB.55 YHB.56

Allmänna uppgifter

Fastighet:	Byggnad/del:	Upprättat/reviderat datum:
Kontrollobjekt (system):	Del:	Kontrollens omfattning (vid del av system):
Datum och tidpunkt för kontroll:	Kontrollen utförd av:	Ansvarigt företag (om annat än ovan):
Krav på kontrollen anges i:	Krav enligt leverantörens anvisning anges i:	Krav på objektet anges i:
Tidigare kontroll av objektet:	Kontrollutrustning:	Tryckmedium: (vatten <input type="checkbox"/> luft <input type="checkbox"/> gas <input type="checkbox"/>
Beräkningstryck, kPa:	Kontrolltryck, kPa:	Kontrolltid:
Riskbedömning före kontroll utförd, signatur	Noteringar från riskbedömning:	

Resultat

Pos	Objekt/del av systemet	Tryckändring under kontrolltiden	Läckagekontroll utförd, signatur	Anmärkningar/ avvikelser
1				
2				
3				
4				

Avvikelse

Pos	Objekt	Avvikelse	Orsak, åtgärd	Anmärkningar

Noteringar (t ex faktorer som kan ha påverkat mätresultatet)

Sammanfattning

Härmed intygas att utförd kontroll enligt detta protokoll, med eventuella bilagor, och frånsett ovan redovisade avvikelser.

– är utförd i avtalad omfattning och på avtalat sätt.

– visar att objekten uppfyller avtalade krav.

För objekt med avvikelser ska ny kontroll utföras efter att avvikelserna avhjälpes.

Behörig undertecknare:

*Underskrift övervakare och bedömare:

*lärare/företagsrepresentant/provledare

Intyget samt tryck- och täthetskontroll ska visas vid tecknande av utbildningsavtal